

DIE NTN-GRUPPE INVESTIERT IN IHREN PRODUKTIONSSTANDORT IN ITALIEN



NTN hat eine Investition von 14,5 Millionen Euro über drei Jahre angekündigt, um sein Werk in der Nähe von Turin zu modernisieren. Das italienische NTN-Werk, das auf die Entwicklung und Produktion von Pendelrollenlagern spezialisiert ist, möchte neue Marktanteile gewinnen und seine globale Reichweite erhöhen/vergrößern.

EIN STRATEGISCHER UND HISTORISCHER ORT

Das italienische Werk, das 1972 auf Initiative mehrerer Wälzlagerhersteller, darunter auch SNR, als Joint Venture gegründet wurde, um die Produktionskosten zu bündeln, erlebte einen großen Wendepunkt, als SNR 2007 von NTN übernommen wurde. Im Laufe der Jahre und bis 2013 kaufte NTN nach und nach alle Anteile an dem Werk auf und wurde so zum alleinigen Eigentümer. Im Bewusstsein der Veralterung der Maschinen und um den immer anspruchsvolleren Anforderungen der verschiedenen Märkte im Bereich der Pendelrollenlager gerecht zu werden, bestätigte der japanische Anlagenhersteller 2017 den Start des Projekts: NTN Made in Italy.

EIN ANSPRUCHSVOLLES PROJEKT FÜR DIE ZUKUNFT

Das Ziel dieses Modernisierungsprojekts ist es, die Aktivität des Werks weiterzuentwickeln und NTN zu befähigen, neue Marktanteile zu erobern.

Das Projekt basiert auf 3 Säulen:

- **Fertigung:** Maschinenautomatisierung mit modernster Technologie, um einwandfreie Qualität zu bieten. NTN garantiert seinen Kunden maximale Effizienz für Produktionswerkzeuge bei gleichzeitiger Begrenzung der Ausfallzeiten.
- **Einhaltung der Qualität und NTN-Standards:** Da das Unternehmen hohe Qualitätsstandards einhält, hat Japan mehrere Experten abgestellt, um die Prozesse zu implementieren und durchzusetzen, die NTN zu einer vertrauenswürdigen Marke machen.

- **Beschleunigung der Abläufe,** Einhaltung der Liefertermine mit möglichst wenig Lagerbestand. Für das Unternehmen stellt das eine echte Herausforderung dar, da es nicht weniger als 3.000 Verkaufreferenzen hat.

Ein weiterer wesentlicher Schritt bei dieser Standortmodernisierung ist die Einführung von SAP in allen Bereichen des Werks, einschließlich der Maschinen, um Prozesse zu beschleunigen und eine papierlose Arbeitsumgebung zu schaffen.

Eine erste Rate von 7,5 Millionen Euro wurde für diesen Zweck zur Verfügung gestellt, eine zweite Teilzahlung wird einem späteren Zeitpunkt zugewiesen.

LOKAL ERHALTENE PRODUKTION

Dank dieser Investition wird die lokale Produktion aufrechterhalten, um den europäischen Markt zu bedienen. Die geografische Nähe bietet mehrere Vorteile:

- Beibehaltung eines guten Maßes an Flexibilität und einer begrenzten ökologischen Auswirkung für den Endbenutzer.
- Da die wirtschaftliche Aktivität aufrechterhalten wird, entstehen Arbeitsplätze, die neue Qualifikationen erfordern.
- In der derzeitigen unruhigen Weltwirtschaftslage wird die lokale Produktion zu einem echten Pluspunkt für Hersteller.

EIN VIELVERSPRECHENDER ANFANG

Im März letzten Jahres wurde das Werk mit dem wertvollen italienischen "Transition 4.0"-Label ausgezeichnet, das im Rahmen des nationalen Übergangsplans 4.0 von der Regierung an Unternehmen vergeben wird, die am Modell "Industrie 4.0" teilnehmen. Ziel ist es, Unternehmen im Prozess des technologischen Wandels und der ökologischen Nachhaltigkeit zu unterstützen und so den Investitionszyklus neu zu starten.

Gleichzeitig ist das Werk bestrebt, neue Projekte zu gewinnen, wie z. B. das jüngste im Zusammenhang mit der Wärmebehandlung von Lagern, die für den Fertigungsmarkt bestimmt sind. So wird bei allen produzierten Lagern standardmäßig ein Bahnqualitätsniveau angelegt.

„Unser Produktionsstandort möchte sich an der anerkannten Qualität der NTN-Produkte orientieren. Unsere Kunden kaufen bei einer renommierten Marke, um sicherzustellen, dass sie einwandfreie Produkte von hoher Qualität erhalten. So können wir mit der Modernisierung unseres Werkes Wälzlager mit einem erhöhten Maß an Präzision anbieten. Durch die Optimierung der Produktionsabläufe ist es möglich, effektiv auf Termenschwankungen zu reagieren und die Produktverfügbarkeit zu erhöhen. Zusätzlich zu diesen Investitionen ist das Werk mit der KIZEI®-Reihe innovativ, dem ersten Pendelrollenlager, das mit Z-Scheiben ausgestattet ist. Unser Ziel ist es, ein wichtiger Akteur auf dem Markt zu werden, indem wir einzigartige und wertsteigernde Lösungen für die Endverbraucher anbieten.“, erklärt Raphaël Demory, Werksleiter.

EINE PATENTIERTE TECHNOLOGIE MADE IN ITALY: KIZEI®

KIZEI® wurde 2019 nach 4 Jahren Forschung, Entwicklung, Industrialisierung und Praxistests auf den Markt gebracht und ist ein Beispiel für hochwertige Produktion.

Dieses innovative, patentierte Konzept wurde entwickelt, um den aktuellen Anforderungen des Marktes gerecht zu werden, nicht nur in Europa, sondern auch in Nordamerika, das großes Interesse daran zeigt. Dieses Pendelrollenlager wird durch Z-Scheiben geschützt, die direkt am Käfig befestigt sind. Dies bietet Schutz vor festen Partikeln, verbessert die Fettrückhaltung und erfüllt die ISO-Maße, ohne die Tragfähigkeit und die Drehgeschwindigkeit zu verringern oder die Möglichkeit von Fluchtungsfehlern zu minimieren.

Ausgelegt auf eine mindestens doppelt so lange Lebensdauer (in bestimmten Anwendungen bis zu 5-mal länger) wie ein offenes Pendelrollenlager und eine bis zu dreifache Reduzierung des Nachschmierbedarfs, garantiert KIZEI® dem Kunden eine Verringerung der Wartungskosten und eine Optimierung der Effizienz der Produktionswerkzeuge.

ULTAGE Gütesiegel

Das ULTAGE-Gütesiegel ist das Produkt aus zwei kombinierten Begriffen: "Ultimate" und "Stage". Es bietet eine längere Lebensdauer, höhere Drehzahlen, geringere Wartungskosten und einen verbesserten Umweltschutz. NTN-SNR bietet das breiteste Sortiment an Pendelrollenlagern mit ULTAGE-Label auf dem Markt, von 25 mm Bohrungsdurchmesser bis zu 2.180 mm Außendurchmesser.

PRESSEKONTAKTE:

- MIDNIGHT PURPLE

Emilie Deslandes
edeslandes@midnightpurple.fr
+33 (0)6 71 24 17 01

Camille Huze
chuze@midnightpurple.fr
+33 (0)1 53 20 49 03

- NTN-SNR

Abelia Dekindt
abelia.dekindt@ntn-snr.fr
+33 (0)4 50 65 97 89