

NTN PREZENTUJE GAMĘ „SERIA SENTINEL”: INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA ŁOŻYSK DLA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO

NTN wprowadza i produkuje innowacyjne, zróżnicowane produkty, aby dostarczyć doskonale rozwiązania dla wyzwań dnia dzisiejszego i jutra. Światowy lider w dziedzinie mechaniki precyzyjnej postawił na pierwszym miejscu na bezpieczeństwo i zadowolenie klienta, a tym samym zapewnił dostęp do najlepszych produktów na rynku. Zgodnie ze swoimi wartościami i nową tożsamością „wprowadzania najlepszych rozwiązań i innowacji dla Twojej produkcji”, producent przedstawia swoje najnowsze rozwiązanie: łożysko ze smarem stałym „SERII SENTINEL”. Ta ekologicznie odpowiedzialna innowacja, która odniosła wielki sukces za Atlantykiem, została zaprojektowana w celu poprawy bezpieczeństwa, wydajności i produkcji producentów żywności.

Przetwórstwo spożywcze: konkurencyjny rynek

Przemysł spożywczy to bardzo konkurencyjny rynek, wymagający szczególnie wytrzymałych łożysk, którym NTN nie zajmowała się wcześniej. Łożyska muszą być w stanie spełnić wymagania przemysłu dotyczące surowych standardów higieny i ochrony środowiska, zapewniając jednocześnie bezpieczeństwo i wydajność. Mając to na uwadze, NTN postanowiło wyróżnić się na tle konkurencji, wdrażając gamę certyfikowanych łożysk Premium o wyższej jakości i wysokim poziomie zaawansowania. Ta gama jest doskonale dostosowana do rynku przetwórstwa spożywczego i ogranicza:

- Nadmierne zużycie smaru
- Koszty związane z konserwacją i częstą wymianą łożysk
- Przerwy produkcyjne



Wprowadzona na rynek w 2017 roku przez amerykańską filię SERIA SENTINEL sprawdziła się na jednym z najbardziej dynamicznych rynków na świecie, który zwraca szczególną uwagę na najnowsze innowacje. SERIA SENTINEL odniosła znaczący sukces handlowy i stała się wielkim osiągnięciem technologicznym, dwukrotnie nagrodzona nagrodą za wzornictwo produktu w 2018 i 2019 roku.

SERIA SENTINEL: najlepsza odpowiedź NTN na złożony rynek przetwórstwa spożywczego

SERIA SENTINEL zaprojektowana, całkowicie ze stali nierdzewnej, odporna na korozję, jest obecnie stosowana w dwóch rodzajach produktów: łożyskach samonastawnych z zespołami ze stali nierdzewnej lub termoplastyku oraz standardowych łożyskach kulkowych serii 6000 do 6008 i 6200 do 6208.

Łożyska SERII SENTINEL są powszechnie stosowane w przetwórstwie spożywczym w przenośnikach taśmowych, w maszynach napełniających i szczotkujących. Można je jednak stosować we wszystkich aplikacjach narażonych na korozję, tam, gdzie wymagany jest wysoki poziom czystości, np. mycie pod wysokim ciśnieniem. Dzięki zastosowaniu smaru stałego eliminujemy jakikolwiek wyciek.

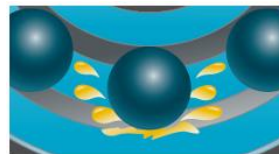


Innowacyjne i wysoce wydajne komponenty

Cechą szczególną tej serii są jej komponenty. Standardowy smar został zastąpiony porowatą matrycą polimerową wypełnioną olejem spożywczym z certyfikatem NSF kategorii H1. Działa więc jak „gąbka”: przy każdym obrocie uwalnia ilość oleju niezbędną do prawidłowego funkcjonowania łożyska, a następnie absorbuje nadmiar powstały podczas przestoju produkcyjnych. W ten sposób ograniczany jest przepływ oleju, co zapewnia czystość maszyny i zwiększa żywotność łożyska.

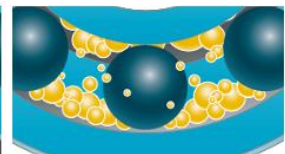
W przeciwieństwie do konwencjonalnych smarów, smar stały nie jest wypychany z wnętrza łożyska, ani rozpuszczany, zwłaszcza podczas mycia maszynowego. Łożyska SERII SENTINEL zawierają również 3 do 4 razy więcej oleju, niż standardowe.

Praca łożyska ze standardowym smarem



Pod wpływem naprężeń mechanicznych i termicznych smar jest wypychany z powierzchni styku pomiędzy elementem tocznym a bieżnią. Ta strata wymaga częstego dosmarowywania (przypadek łożysk standardowych).

Praca łożyska ze smarem stałym



Smar stały nie wypływa, stale zasilając łożysko olejem. Eliminuje to wszelkie przestoje i konieczność ponownego smarowania (przypadek łożysk ze smarem stałym).

System, który łączy najnowszą technikę i materiały o wysokich parametrach, zapewnia bezpieczeństwo i jakość. Gwarantuje również producentom branży spożywczej korzyści w zakresie produktywności i rentowności dzięki:

- Łożysku o wydłużonej żywotności
- Eliminacji przestoju konserwacyjnych w celu ponownego smarowania i ograniczeniu ilości wymienianych łożysk
- Wylimitowaniu nieplanowanych przestoju

Dostosowana do wszystkich rodzajów łożysk, matryca polimerowa może:

- Wypełniać 100% wolnej przestrzeni, tzw. "Full pack", zapewnia maksymalną ochronę przed wszelkimi zanieczyszczeniami w przemyśle spożywczym.
- Lub wypełniać tylko kieszenie pomiędzy elementami tocznymi, tzw. "Spot pack", łączy zalety smarowania smarem stałym oraz pozwala na osiągnięcie dużych prędkości obrotowych.

Pozytywny wpływ na środowisko

Ta gama jest również częścią 100% ekologicznie odpowiedzialnego podejścia, dzięki walce z marnotrawstwem i koncepcją „zużywających się” części. Seria SENTINEL zmniejszając ilość odpadów łożyskowych, zużycie smaru oraz ilość czynności konserwacyjnych, umożliwia graczom z sektora przetwórstwa spożywczego zachowanie pełnej zgodności z certyfikacją ISO 14001 i/lub odpowiedzialnym podejściem do spraw środowiska (CSR).

Eliminacja wycieków smaru na liniach produkcyjnych, a co za tym idzie poprawa jakości i bezpieczeństwa tworzy również pozytywny odbiór podczas audytów i wizyt klientów.



Ukończone testy i pozytywne opinie

Od kilku miesięcy firma NTN, która produkuje tę gamę we Francji, w fabryce niedaleko Annecy, przygotowuje swoją handlową premierę, aby od września przyszłego roku szybko i masowo rozwinąć swoją ofertę.

Do testów producent użył łożysk SERII SENTINEL, które zainstalował w kilku dużych zakładach francuskich producentów żywności. Celem tych testów było zbadanie zainteresowania produktem klientów, jak również zademonstrowanie jego działania w rzeczywistych warunkach. Opinie były bardzo zachęcające i obiecujące dla światowego lidera mechaniki precyzyjnej, który już teraz widzi, jak testy przełożyły się na realne zamówienia.

„Obserwowaliśmy duże zainteresowanie naszych klientów tym wyjątkowym produktem. Cieszymy się, że możemy zaoferować naszą wiedzę techniczną branży przetwórstwa spożywczego. W dłuższej perspektywie mamy nadzieję osiągnąć taki sam sukces jak w Stanach Zjednoczonych i rozwinąć tę gamę, aby inni gracze, tacy jak rozlewnie, których urządzenia również podlegają dużym obciążeniom, mogli odnieść korzyści. Chociaż asortyment jest przeznaczony dla Europy, chcielibyśmy również dotrzeć do innych kontynentów, które prawdopodobnie będą wykazywać duże zainteresowanie SERIĄ SENTINEL” – mówi Alain Blanchard, Market Manager.

KONTAKTY DO PRASY:

Marta Ogidel
marta.ogidel@ntn-snr.fr
+48 22 516 20 60