

## NTN DÉVOILE SA GAMME « SENTINEL SERIES » : DES SOLUTIONS DE ROUEMENTS INNOVANTS POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

Essence même de son engagement, NTN innove et conçoit des solutions différenciantes afin de répondre parfaitement aux contraintes d'aujourd'hui et de demain. Soucieux d'apporter les meilleures applications aux marchés qu'il accompagne, le leader mondial en mécanique de précision a fait de la sécurité et de la satisfaction client sa priorité. En cohérence avec ses valeurs et sa nouvelle identité, à savoir « apporter les meilleures solutions et innovations pour votre production », le fabricant dévoile sa toute dernière solution de roulements « SENTINEL SERIES » à lubrification solide. Cette innovation éco-responsable qui rencontre un franc succès outre-Atlantique, a été pensée pour améliorer la sécurité, le rendement et la production des industriels agroalimentaires.

### L'agroalimentaire : un marché concurrentiel

Marché très compétitif mais peu adressé jusque-là par NTN, l'agroalimentaire nécessite des roulements particulièrement robustes. Ils doivent être capables de répondre aux exigences du secteur liées aux normes strictes d'hygiène et environnementales tout en assurant sécurité et productivité. Face à ce constat, NTN a choisi de se démarquer de la concurrence en déployant une gamme de roulements certifiée, plus premium et plus qualitative avec un haut niveau de technicité. Cette offre parfaitement adaptée au marché agroalimentaire permet de réduire :

- La surconsommation de graisse
- Les coûts liés à la maintenance et au remplacement fréquent des roulements
- Les arrêts d'exploitation



Lancée en 2017 par la filiale américaine, la gamme SENTINEL SERIES a fait ses preuves sur l'un des marchés les plus dynamiques au monde et particulièrement attentif aux nouvelles innovations. Réel succès commercial et belle réussite technologique, elle s'est vue récompensée à deux reprises du prix du design produit en 2018 et 2019.

### SENTINEL SERIES : la réponse premium de NTN au marché complexe de l'agroalimentaire

Ce design SENTINEL SERIES, tout inox pour résister à la corrosion, s'applique à ce jour à deux types de produits : les roulements à insert à billes avec palier en inox ou thermoplastique et les roulements à billes standards série 6000 à 6008 et 6200 à 6208.

Les roulements SENTINEL SERIES sont couramment employés en agroalimentaire pour les convoyeurs, les machines de remplissage et les machines de broyage. Mais ils peuvent être utilisés sur toutes les applications exposées à la corrosion, au lavage haute pression ou lorsque le niveau de propreté requis est élevé. En effet, grâce à l'usage d'une lubrification solide les fuites de graisse sont limitées.

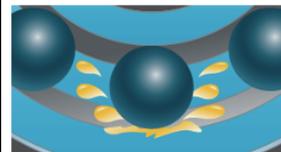


### Une composition innovante et performante

La particularité de cette gamme réside dans sa composition. La graisse classique y est remplacée par une matrice polymère poreuse remplie d'un lubrifiant alimentaire certifié NSF catégorie H1. Elle joue ainsi un rôle « d'éponge » : à chaque rotation elle libère la quantité d'huile nécessaire au bon fonctionnement du roulement puis absorbe l'excédent restant lors des arrêts de production. De cette façon, l'écoulement d'huile est limité, ce qui garantit la propreté de la machine et augmente la durée de vie du roulement.

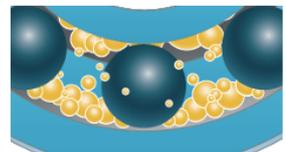
Contrairement aux graisses habituellement utilisées, cette lubrification solide n'est ni chassée ni dissoute de l'intérieur du roulement notamment lors des périodes de lavage machines. Elle contient en outre, 3 à 4 fois plus d'huile qu'une graisse standard.

Fonctionnement du roulement avec une graisse standard



Sous l'effet des sollicitations mécaniques et thermiques, la graisse est laminée et chassée du contact corps roulant / piste de roulement. Cette perte impose de fréquents regraissages (cas des paliers auto-aligneurs).

Fonctionnement avec lubrification solide



La lubrification solide ne peut être éjectée, elle alimente en permanence en huile le cœur du roulement. Cela permet de supprimer tous les temps d'arrêt et les regraissages (cas des paliers auto-aligneurs).

Ce système qui allie technicité et matériau de haute performance assure sécurité et qualité. Il permet également à NTN de garantir aux industriels des bénéfices en termes de productivité mais également de rentabilité grâce à :

- Un roulement à la durée de vie prolongée,
- La suppression des campagnes de maintenance pour le re-graissage et la diminution des opérations de remplacement des roulements,
- La baisse des arrêts de production

Adaptable à tous types de roulement, cette matrice est remplie soit :

- À 100 % du volume libre, dit « Full pack », ce qui permet une protection maximale contre toutes formes de contamination en milieu agroalimentaire.

- Ou par paquet entre les corps roulants, dit « Spot Pack » alliant l'intérêt d'une lubrification solide tout en conservant une vitesse de rotation élevée.

### Un impact environnemental positif

Cette gamme s'inscrit également dans une démarche 100 % éco-responsable en luttant contre le gaspillage et la notion de pièce dite « d'usure ». En réduisant les déchets roulements, la consommation de graisse et les interventions de maintenance, elle permet ainsi aux acteurs du secteur agroalimentaire d'être parfaitement en lien avec leur certification ISO14001 et/ou toutes démarches RSE d'entreprises.

L'élimination des fuites de graisse sur les lignes de production pour une qualité et une sécurité renforcées engendre également une perception positive lors des audits et visites clients.



### Tests finalisés et retours positifs

Depuis plusieurs mois, NTN qui produit cette gamme en France, dans une usine près d'Annecy, prépare son lancement commercial afin de développer rapidement et massivement son offre dès le mois de septembre prochain.

En guise de test, le fabricant a installé ses roulements SENTINEL SERIES chez de gros industriels français de l'agroalimentaire. Ces périodes d'essai ont eu pour objectifs de mesurer l'intérêt des clients finaux vis-à-vis du produit mais également de démontrer ses performances en situation. Les retours se sont avérés plus qu'encourageants et prometteurs pour le leader mondial en mécanique de précision qui transforme d'ores et déjà ses essais en commandes réelles.

« Nous constatons un engouement important de la part de nos clients pour cette gamme si particulière. Nous sommes ravis de mettre notre savoir-faire technique au service de l'industrie agroalimentaire. À long terme nous souhaitons rencontrer le même succès qu'aux États-Unis et développer cette gamme afin d'en faire bénéficier d'autres acteurs comme les usines d'embouteillages soumises elles-aussi à de fortes contraintes. Gamme à vocation européenne, nous aimerions également adresser à terme d'autres continents susceptibles de montrer un fort intérêt pour SENTINEL SERIES », indique Alain Blanchard, Responsable marché.

### CONTACTS PRESSE :

- MIDNIGHT PURPLE

Camille HUZE  
[chuze@midnightpurple.fr](mailto:chuze@midnightpurple.fr)  
 +33 (0)1 53 20 49 03

Emilie DESLANDES  
[edeslandes@midnightpurple.fr](mailto:edeslandes@midnightpurple.fr)  
 +33 (0)6 71 24 17 01

- NTN

Abelia DEKINDT  
[abelia.dekindt@ntn-snr.fr](mailto:abelia.dekindt@ntn-snr.fr)  
 +33 (0)4 50 65 97 89